

PROFILA

PROFILBOHRSCRAUBE

Ausgabe 27.12.2014 - Version 1
Die Ausgabe unterliegt nicht der
Druck- bzw. Papierform.

BESCHREIBUNG

PROFILA IST EINE EDELSTAHL- PROFILBOHRSCRAUBE UNIVERSAL EINSETZBAR UM HOLZ OD. HOLZÄHNLICHE WERKSTOFFE AUF METALLUNTERKONSTRUKTIONEN [PROFILE] ZU BEFESTIGEN.

ANWENDUNG

DIREKTE BEFESTIGUNG BEISPIELWEISE VON EINEM ABDECKPROFIL, RHOMBUS- LEISTE, TERRASSENDIELE IM AUSSENBEREICH USW.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

DAS ANZUSCHLIESSENDE HOLZ OD. EIN HOLZÄHNLICHER WERKSTOFF WERDEN DIREKT AUF EIN METALLPROFIL VERSCHRAUBT. HIERZU SOLLTE DAS ANZUSCHLIESSENDE BAUTEIL MIT 5,50 MM VORGEBOHRT WERDEN. BEI DER DIREKTEN VERSCHRAUBUNG VON WERKSTOFFEN MIT ERHÖHTEN SCHWIND- UND QUELLVORGÄNGEN WIRD EINE ABSTANDSMONTAGE Z.B. DURCH VERWENDUNG VON GUMO D EMPFOHLEN.

EMPF. BOHRLEISTUNG IN ALUMINIUM 5,0 MM / STAHL 3,0 MM.

DIE MAXIMALE BOHRLEISTUNG IST DURCH UNTERSCHIEDLICHSTE METALLLEGIERUNGEN DURCH PROBEVERSCHRAUBUNGEN ZU ERMITTELN.

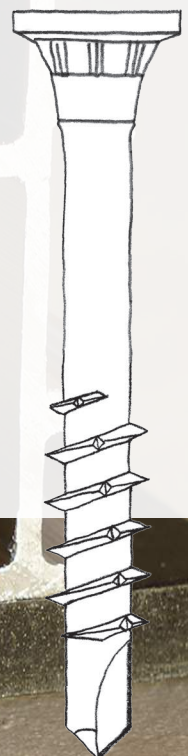
WERKSTOFF

EDELSTAHL ROSTFREI 1.4006/X12CR13/AISI 410

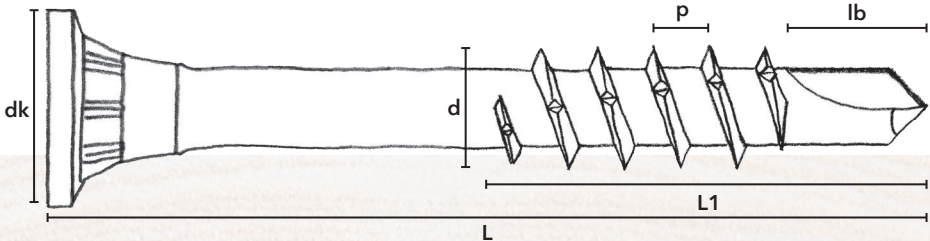


NORM - CE KENNZEICHNUNG

NICHT KENNZEICHNUNGSPFLICHTIG AUFGRUND FEHLENDER GESETZLICHER NORMEN BZW. RECHTSVORSCHRIFTEN FÜR DEN ANWENDUNGSBEREICH



ABMESSUNGEN

PROFILA							
L	L1	dk	d	p	lb	Antrieb	
35 +/- 0,5	30 +/- 0,5	7,50 - 8,00	5,20 - 5,50	2,30 - 2,50	6,00 - 6,50	TX25	
40 +/- 0,5		45 +/- 0,5	50 +/- 0,5	55 +/- 1,0	60 +/- 1,0	65 +/- 1,0	70 +/- 1,0

PRÜFUNGEN

PRÜFDURCHFÜHRUNG

VERBINDUNGEN MIT MECHANISCHEN VERBINDUNGSMITTEL - ALLGEMEINE GRUNDSÄTZE FÜR DIE ERMITTLUNG DER TRAGFÄHIGKEIT UND DES VERFORMUNGSVERHALTEN.

AUSGEWÄHLTES BELASTUNGSVERFAHREN:

AUFZUBRINGENDE GRENZKRAFT - DIE LAST WIRD BIS ZUR BRUCHLAST GESTEIGERT - VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT 4,00 MM/MIN.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

DIE ERMITTLUNG DER GRENZWERTE ERFOLGT MIT EINER ALUMINIUM UNTERKONSTRUKTION [RELO P MIT INTEGRIERTER SCHRAUBLAMELLE] IN DER BELASTUNGSRICHTUNG AUF AUSZUG. DIE MECHANISCHE EIGENSCHAFT DER TRAGFÄHIGKEIT UND DAS VERFORMUNGSVERHALTEN WURDEN ÜBER EINEN KNOTENPUNKT ERMITTELT.

PRÜFPARAMETER U. ERGEBNISSE

AUSZUG (KNOTENPUNKT 2 STK. PROFILA Ø 5,5 MM)

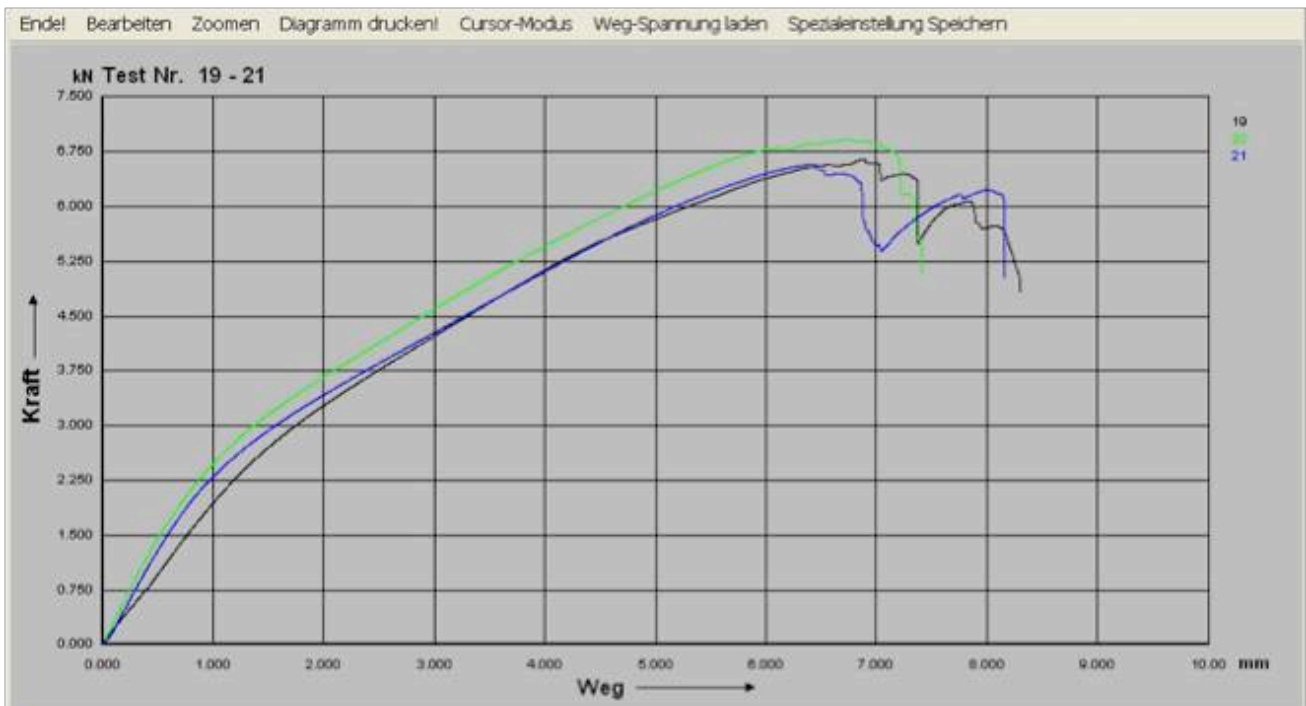
KRAFTAUFNAHME F [KN] / VERFORMUNGSWEG S [MM]

PARAMETERSATZ MAX. KRAFTAUFNAHME BIS 10 MM VERFORMUNG



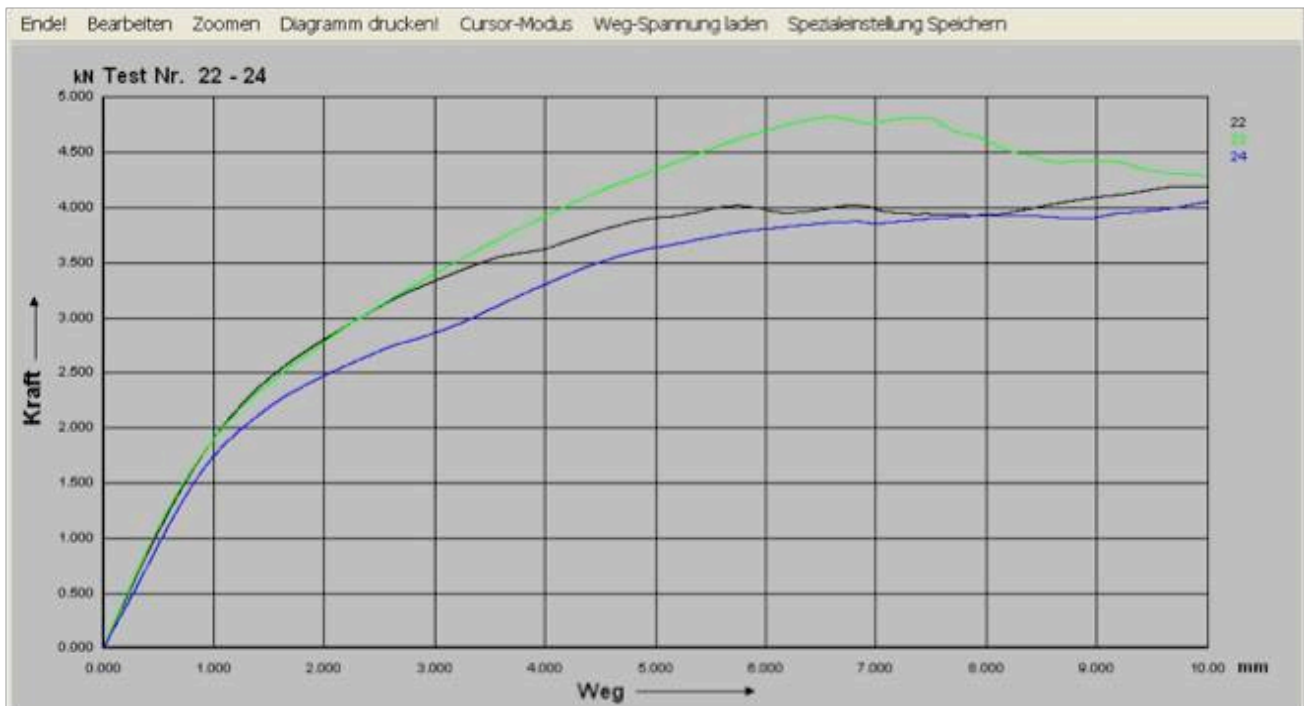
PROFILA - PRODUKTDATENBLATT

PRÜFKÖRPER AUSZUG	PROFILA1 Ø 5,5 mm_RELOP_IPE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	6,64	6,88	5,50	4,00	3,69	2,00
	6,91	6,74	5,13	4,00	3,44	2,00
6,56	6,41	5,13	4,00	3,25	2,00	
Mittelwert	6,71	6,68	5,25	4,00	3,46	2,00
Minimum	6,56	6,41	5,13	4,00	3,25	2,00
Maximum	6,91	6,88	5,50	4,00	3,69	2,00
Max. Last_Gewindeauszug / Deckbelag mit 5,50 mm vorgebohrt						



PROFILA - PRODUKTDATENBLATT

PRÜFKÖRPER AUSZUG	PROFILA1 Ø 5,5 mm_RELOP_EICHE					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	4,19	9,77	3,92	4,00	2,79	2,00
	4,82	6,60	3,63	4,00	2,77	2,00
	4,06	10,06	3,29	4,00	2,48	2,00
Mittelwert	4,36	8,81	3,61	4,00	2,68	2,00
Minimum	4,06	6,60	3,29	4,00	2,48	2,00
Maximum	4,82	10,06	3,92	4,00	2,79	2,00
Max. Last_Kopfdurchzug / Deckbelag mit 5,50 mm vorgebohrt						



PROFILA - PRODUKTDATENBLATT

PRÜFKÖRPER AUSZUG	PROFILA1 Ø 5,5 mm_RELOP_LÄRCHE heimisch					
	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]	F [kN]	S [mm]
	2,41	8,04	2,47	4,00	2,10	2,00
	2,30	10,07	2,26	4,00	1,90	2,00
2,58	5,96	2,10	4,00	1,86	2,00	
Mittelwert	2,43	8,03	2,28	4,00	1,95	2,00
Minimum	2,30	5,96	2,10	4,00	1,86	2,00
Maximum	2,58	10,07	2,47	4,00	2,10	2,00
Max. Last_Kopfdurchzug/ Deckbelag mit 5,50 mm vorgebohrt						

